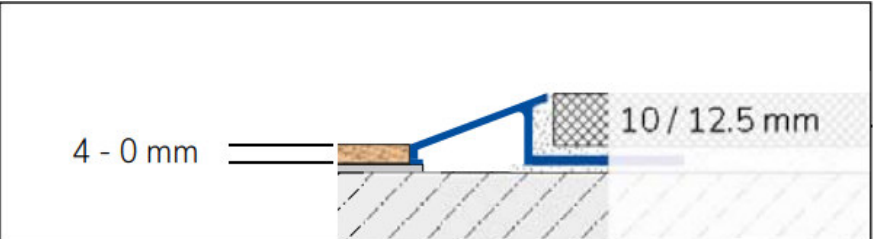


FICHE TECHNIQUE

DURATRANS TR

Description	Profilé de transition en aluminium pour compenser la hauteur de 10 et 12,5 mm jusqu'à 0 mm ou 4 mm maximum de la hauteur du revêtement adjacent.
Référence	DTA/DTAE/DTACM TR 100/1011 – DTA/DTAE/DTACM TR 125/1211
Material	Aluminium
Surface	Naturel / Anodisé / Laqué poudré
Couleur	Argent / Argent / Noir mat
Longueur	250 cm
Hauteur	10/12,5 mm
Largeur	17/21 mm
Poids	0,222 / 0,227 kg/m
Croquis	



DTACM TR 1211



DTAE TR 125

FICHE TECHNIQUE

Aluminium

Possède une résistance mécanique moyenne. Sensible aux matières alcalines : dans le cas du ciment frais, cela peut, par exemple, conduire à la formation de taches marquées (taches d'oxydation). Nettoyer immédiatement à grande eau le mortier et le joint sur les surfaces apparentes. Il est pratiquement impossible d'éliminer a posteriori les taches d'oxydation existantes. Une humidité importante de l'air pendant le séchage des joints peut renforcer cet effet .

Aluminium anodisé

L'anodisation est un traitement de surface pour les profilés en aluminium, qui améliore l'effet optique des surfaces traitées. L'anodisation raye facilement. En contact avec des produits contenant des substances alcalines, sa surface peut se décolorer. Le contact du ciment frais peut également avoir un effet décapant sur cette dernière. Nettoyer immédiatement à grande eau les résidus de mortier et de joints sur les surfaces apparentes. Il est pratiquement impossible d'éliminer a posteriori les taches d'oxydation existantes. Utiliser uniquement des détergents au pH neutre sans composants abrasifs. En cas de jointoiment à proximité de profilés anodisés brillants, une bonne aération de la pièce doit être assurée de manière à garantir un séchage rapide des joints. Ceci réduit le potentiel alcalin du ciment (diminution du pH) de manière à éviter un endommagement éventuel de la surface anodisée.

Aluminium laqué poudré

Laqué au moyen d'un procédé spécial à base de couleur en poudre, ce qui le rend plus dur et plus résistant qu'une couche de vernis normale. Résistant aux rayons ultra-violets, bonne résistance aux produits chimiques et aux intempéries. Les surfaces apparentes rayent facilement. Utiliser des détergents au pH neutre sans composants abrasifs.

Remarques

L'aptitude à l'utilisation en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas. Lors de la pose et du jointoiment de nos profilés métalliques, les matériaux de collage et de jointoiment doivent être immédiatement éliminés à l'eau claire et à l'aide d'une éponge douce afin d'éviter tout dommage dû à la corrosion du profilé. Ne pas utiliser de produits de nettoyage acides (par ex. décapant pour voile de ciment) ou alcalins en combinaison avec tous les profilés métalliques. Nettoyer à l'eau claire et essuyer avec un chiffon en lin sec.