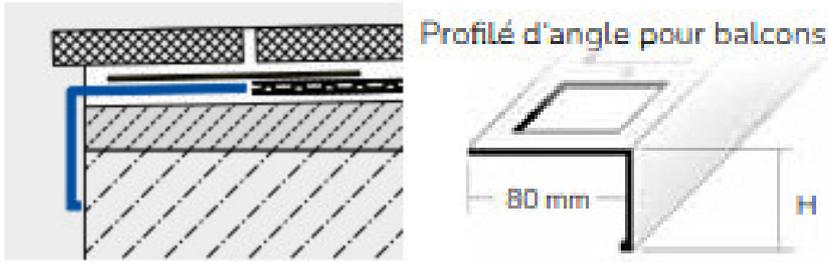


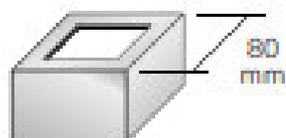
FICHE TECHNIQUE

DURABAL BW

Désignation	Profilé d'angle pour balcons
Référence	BWAE 550, BWAE 750, BWAE 950, BWAC 7516, BWAC 9516 BWE 55, BWE 75, BWE 95
Matériau	Aluminium / Inox 304
Surface	Anodisé, Laqué (Aluminium) – Naturel (Inox)
Couleur	Argent, RAL 7016 anthracite (Aluminium) – Argent (Inox)
Longueur	300 cm
Retombée (H)	55 (sauf Aluminium Anthracite), 75, 95 mm
Utilisation	Extérieur
Illustration	

Accessoires

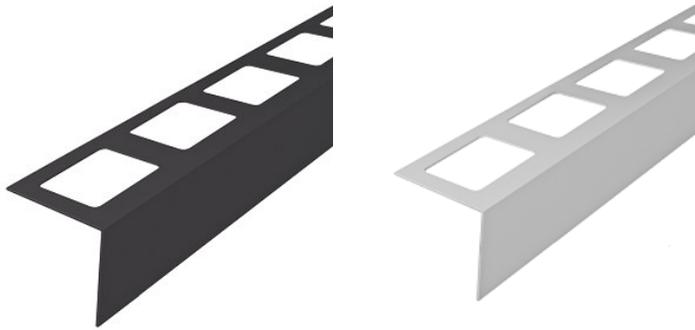
Pièce d'angle



Pièce de jonction



FICHE TECHNIQUE



Aluminium anodisé

L'anodisation est un traitement de surface pour les profilés en aluminium, qui améliore l'effet optique des surfaces traitées. L'anodisation raye facilement. En contact avec des produits contenant des substances alcalines, sa surface peut se décolorer. Le contact du ciment frais peut également avoir un effet décapant sur cette dernière. Nettoyer immédiatement à grande eau les résidus de mortier et de joints sur les surfaces apparentes. Il est pratiquement impossible d'éliminer a posteriori les taches d'oxydation existantes. Utiliser uniquement des détergents au pH neutre sans composants abrasifs. En cas de jointolement à proximité de profilés anodisés brillants, une bonne aération de la pièce doit être assurée de manière à garantir un séchage rapide des joints. Ceci réduit le potentiel alcalin du ciment (diminution du pH) de manière à éviter un endommagement éventuel de la surface anodisée.

Aluminium laqué

Thermolaquage au moyen d'un procédé spécial à base de pigments en poudre, ce qui le rend plus dur et plus résistant qu'une couche de peinture classique. Résistant aux rayons ultra-violet, bonne résistance aux produits chimiques et aux intempéries. Les surfaces apparentes rayent facilement. Attention : il est indispensable d'utiliser des détergents au pH neutre sans composants abrasifs.

Inox

L'inox 304 offre une bonne résistance aux produits chimiques tels que les acides, les alcalins et les produits de nettoyage. Cependant, il peut, en fonction de la concentration, être attaqué par l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique, le chlore ainsi que des solutions alcalines.

Les surfaces visibles sont sensibles aux rayures. Utiliser des produits de nettoyage sans composants abrasifs.

Nous recommandons un nettoyage immédiat et approfondi à l'eau claire après le montage.

Remarques

L'aptitude à l'utilisation en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas. Lors de la pose et du jointolement de nos profilés métalliques, les matériaux de collage et de jointolement doivent être immédiatement éliminés à l'eau claire et à l'aide d'une éponge douce afin d'éviter tout dommage dû à la corrosion du profilé. Ne pas utiliser de produits de nettoyage acides (par ex. décapant pour voile de ciment) ou alcalins en combinaison avec tous les profilés métalliques. Nettoyer à l'eau claire et essuyer avec un chiffon en lin sec.